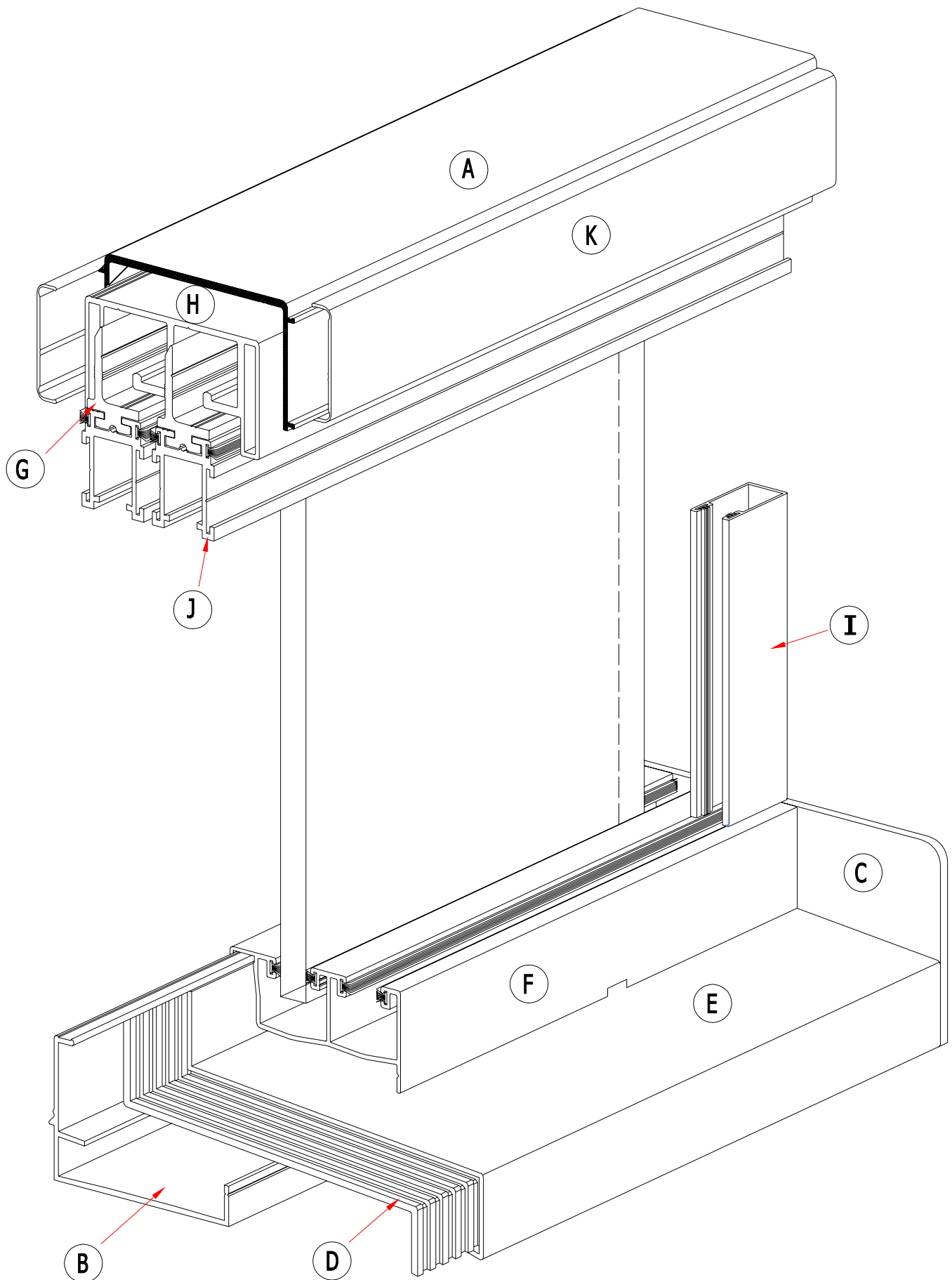


Instructions de montage Euroform® EV 2000

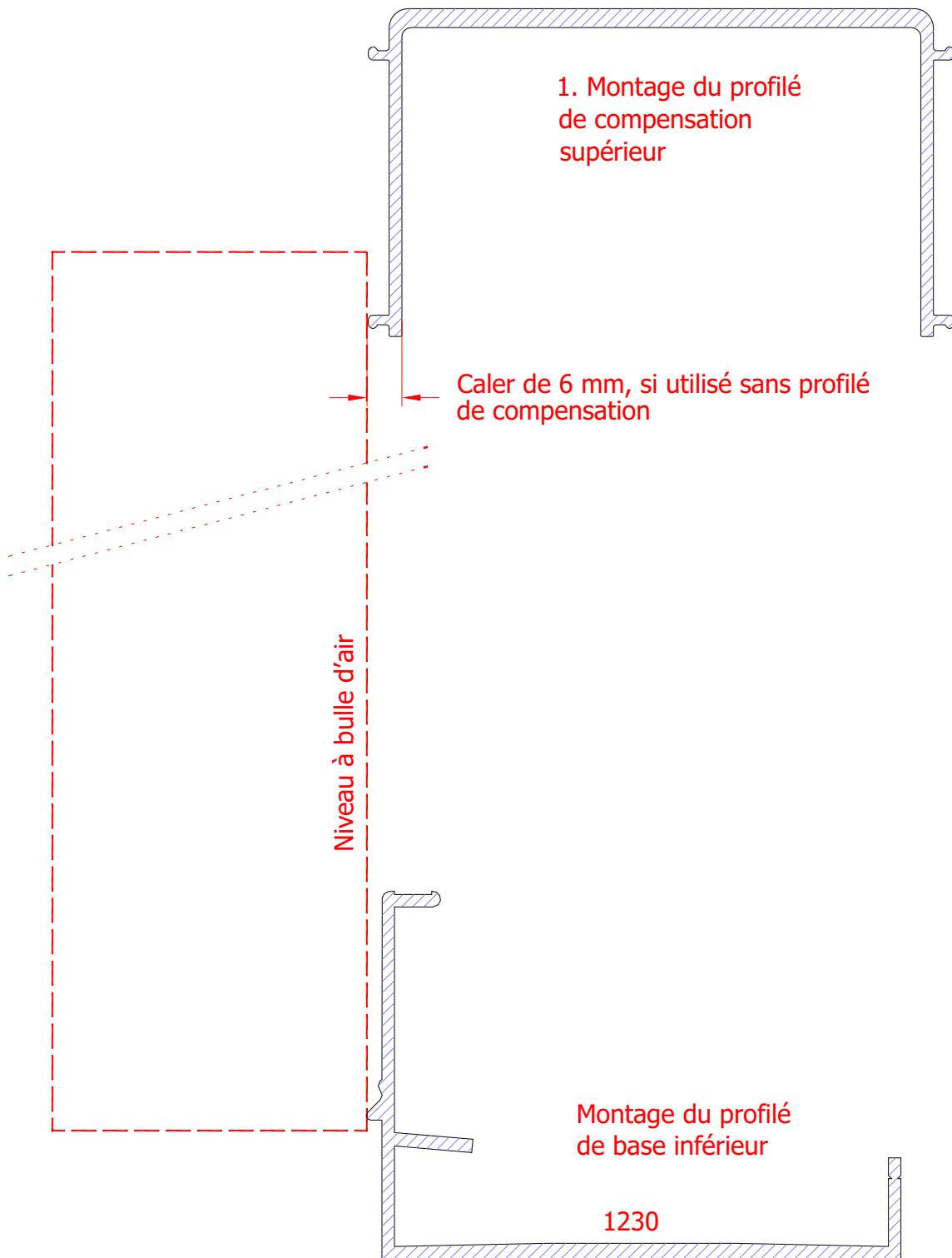
1. La fixation du profilé de jonction supérieur (A) se fait sur la base portante. Un faux niveau horizontal peut être corrigé par les profils A et H jusqu'à 25 mm.
2. La fixation du profilé de base (B) se fait verticalement sur l'alignement du profilé de compensation supérieur (A), voir page 3, feuille 2-5 003.
3. Mise en place des fermetures latérales (C) aux extrémités du renvoi d'eau.
4. Mise en place de la tôle striée (D) comme cale ou comme renforcement.
5. Pose du renvoi d'eau (E) sur la tôle striée.
6. Clipsage du rail de guidage inférieur (F).
7. Glisser le rail de guidage supérieur (H) dans le profilé de compensation supérieur (A) et mettre aux deux extrémités les profilés de finition latéraux I (déjà mis à la dimension précise) entre les rails de guidage inférieur (F) et supérieur (H). Poser ensuite le rail de guidage supérieur (H) directement sur les profilés latéraux (I) afin qu'il se trouve à la bonne position.
8. Fixer le profil H dans les 2 extrémités avec le profil A à l'intérieur et à l'extérieur, à l'aide de vis ou de rivets (fixation latérale).
9. Retirer un profilé de finition latéral intermédiaire provisoire (I) et le poser comme aide tous les 1000 à 1500 mm environ entre la glissière inférieure (F) et supérieure (H) et répéter le point 8.
Pousser la butée du sabot et le support de roulements (G) dans le rail de guidage supérieur (H)
10. Suspendre ensuite les éléments coulissants. (Attention : veiller à la bonne disposition des éléments - longueur de sabot (J). Mettre l'élément dans le rail inférieur et le lever d'un côté jusqu'à ce que le support de roulements (G) puisse être poussé dans le sabot (J) — éventuellement à l'aide d'un marteau en caoutchouc. Répéter ce processus pour le côté opposé. Enfin, assurer les supports de roulements (G) contre le dérapage à l'aide de tiges filetées.
11. Ensuite, les profilés de finition latéraux (I) sont à coller ou visser fermement à la paroi.
12. Les arêtes de verre sont à nettoyer à l'acétone et les brosses ainsi que les profilés d'entraînement (non représentés) sont à coller au moyen de silicone. Auparavant ces profilés devraient être assurés de manière provisoire contre le dérapage avec un peu de ruban adhésif. (ne retirer le ruban adhésif qu'après 24 heures environ)
13. Positionner les butées de sabot et les fixer avec des vis autoperceuses.
14. En cas de besoin, les deux couvre-joints (K) sont à clipser dans le profilé de jonction supérieur et les poignées en verre à coller sur les coulissants.
15. La dernière tâche consiste à la mise en place de joints silicone entre les profilés et les murs.



Alpstraße 17
 AT-6890 Lustenau
 T +43-5577-82500
 F +43-5577-82500 4
 office@aweso.at
 www.aweso.at

Système : EUROFORM EV 2000
 Exécution : Instructions de montage
 Coupe : Vue 3D

No : 2-5 002
 Index : 02



Alpstraße 17
 AT-6890 Lustenau
 T +43-5577-82500
 F +43-5577-82500 4
 office@aweso.at
 www.aweso.at

Système : EUROFORM EV 2000

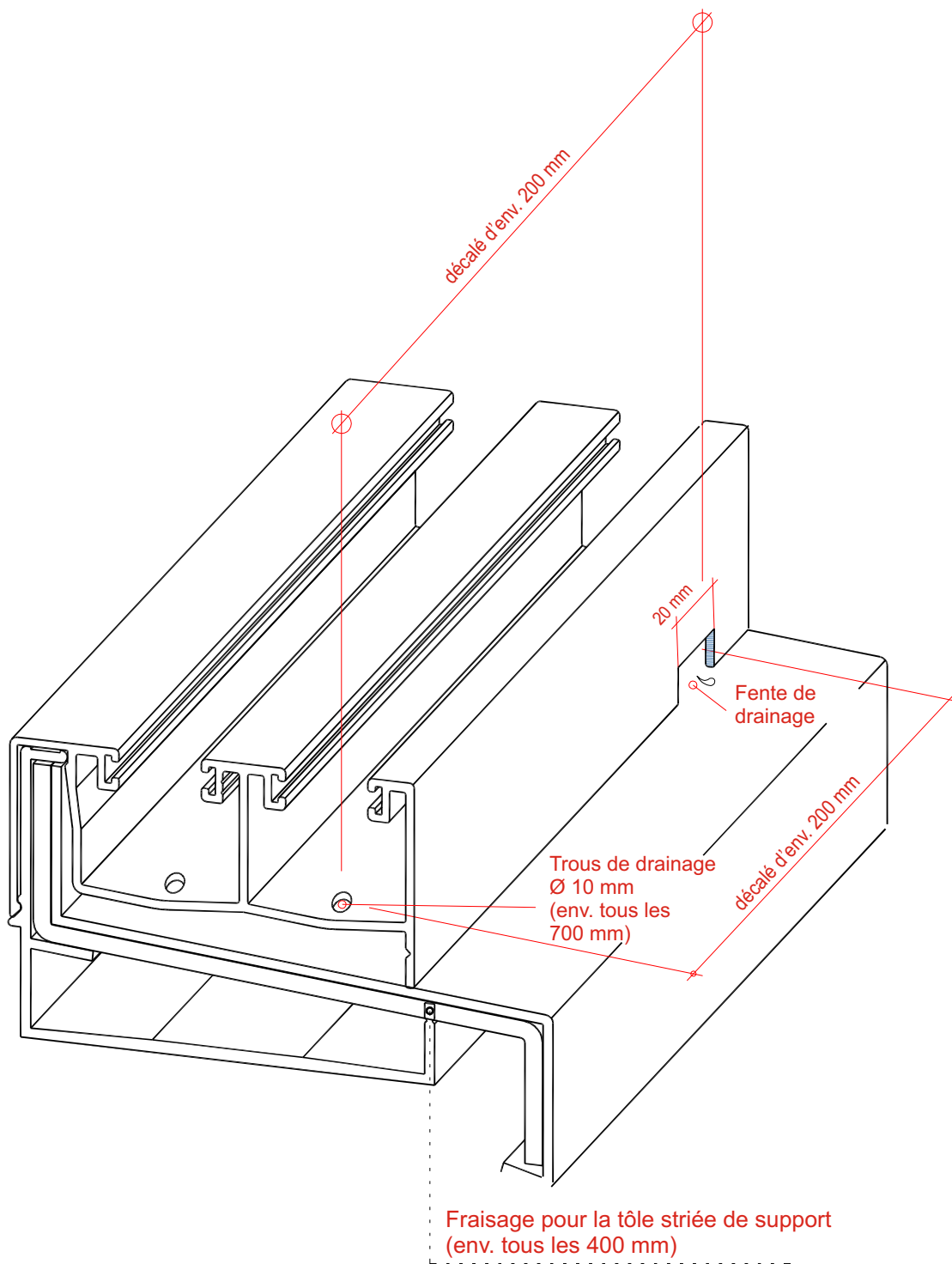
No : 2-5 003

Exécution : Instructions de montage

Index : 02

Coupe : Verticale

Echelle :



Alpstraße 17
 AT-6890 Lustenau
 T +43-5577-82500
 F +43-5577-82500 4
 office@aweso.at
 www.aweso.at

Système : EUROFORM EV 2000

Exécution : Instructions de montage

Coupe : Vue 3D

No : 2-5 004

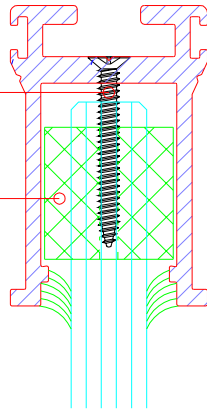
Index : 02

Echelle :

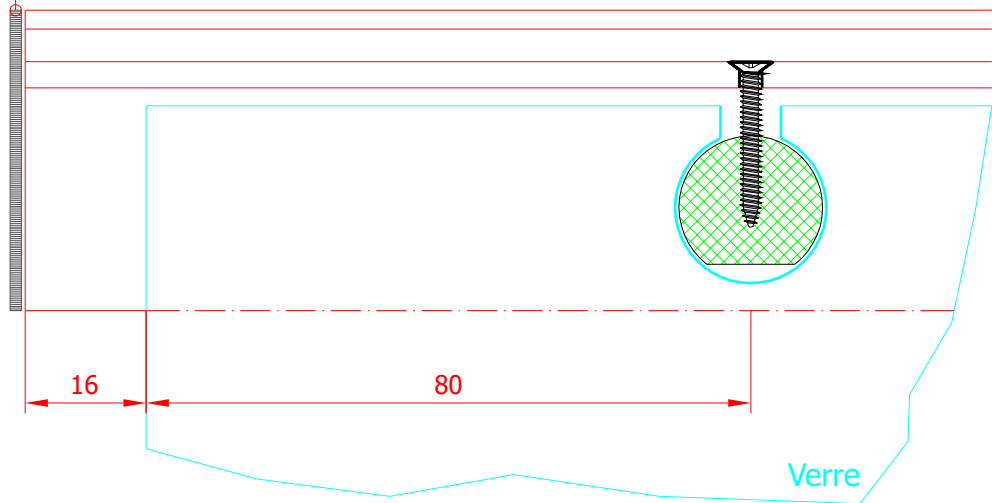
Vis à tôle
fraisée 2.9 / 22 mm
DIN 7982 C A2

Armature en plastique

Sécurité mécanique N° d'art. : 2572



Capuchon fermé N° d'art. : 2582



Utilisation pour des vitrages avec chevauchement
(butée de protection pour des arêtes en verre)



Alpstraße 17
AT-6890 Lustenau
T +43-5577-82500
F +43-5577-82500 4
office@aweso.at
www.aweso.at

Système : EUROFORM EV 2000

Exécution : Protection mécanique

Coupe : Verticale et vue

No : 2-5 005

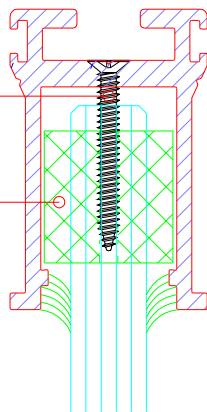
Index : 02



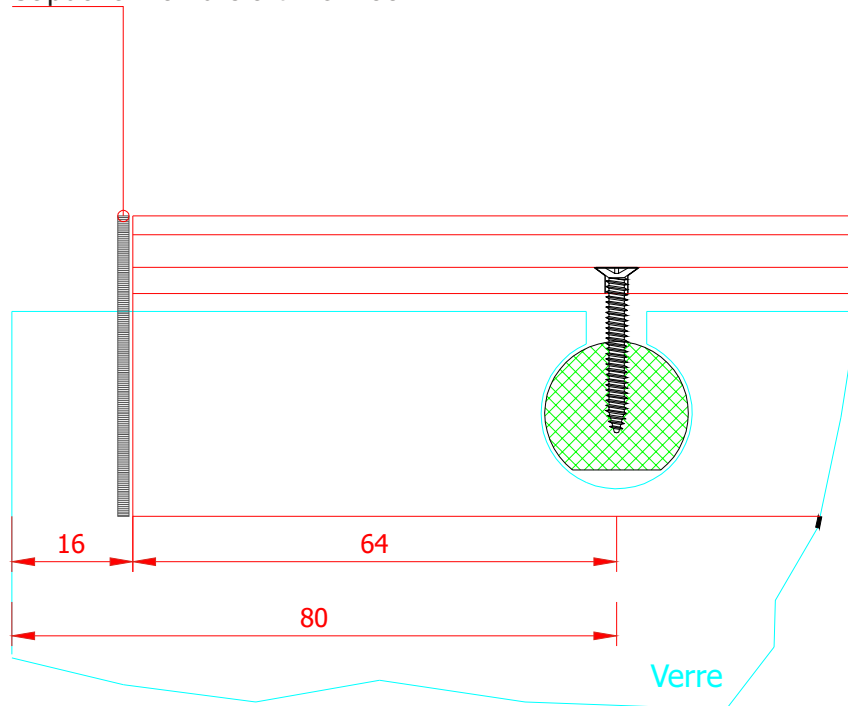
Vis à tôle fraisée
2.9 / 22 mm
DIN 7982 C A2

Armature en plastique

Sécurité mécanique N° d'art. : 2572



Capuchon rainuré art.-no. 2584



Utilisation pour des vitrages qui coulissent dans le profilé latéral de finition



Alpstraße 17
AT-6890 Lustenau
T +43-5577-82500
F +43-5577-82500 4
office@aweso.at
www.aweso.at

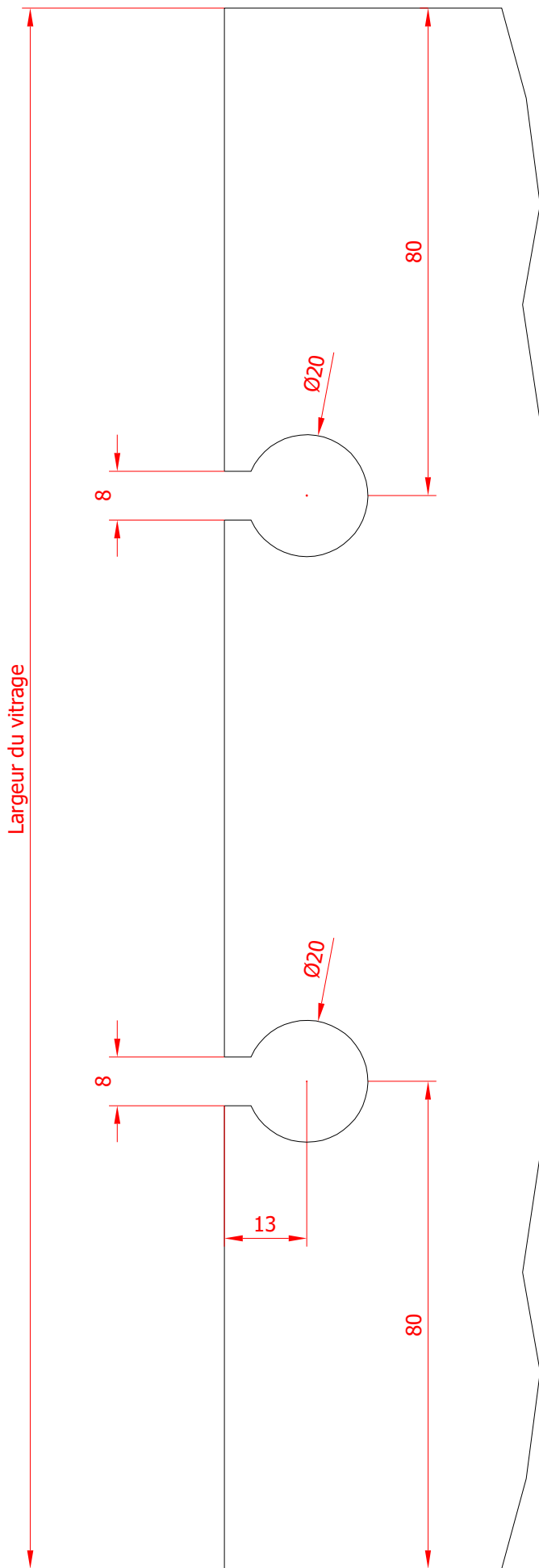
Système : EUROFORM EV 2000

Exécution : Protection mécanique

Coupe : Verticale et vue

No : 2-5 006

Index : 02



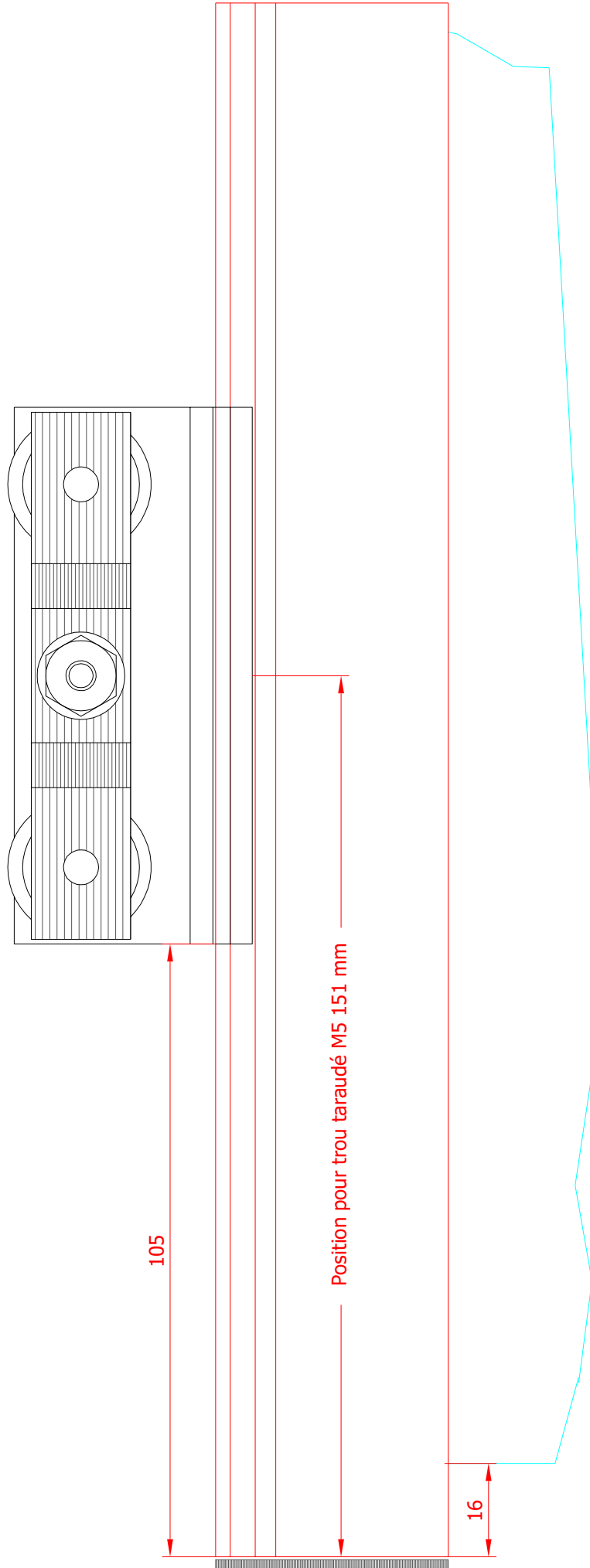
Alpstraße 17
 AT-6890 Lustenau
 T +43-5577-82500
 F +43-5577-82500 4
 office@aweso.at



Système : EUROFORM EV 2000
 Exécution : Découpe du verre
 Coupe : Vue

N° : 2-5 007
 Index : 02
 Echelle :

Positionnement du support de roulement pour des vitrages avec chevauchement



Alpstraße 17
 AT-6890 Lustenau
 T +43-5577-82500
 F +43-5577-82500 4
 office@aweso.at

Système : EUROFORM EV 2000

Exécution : Support de roulement

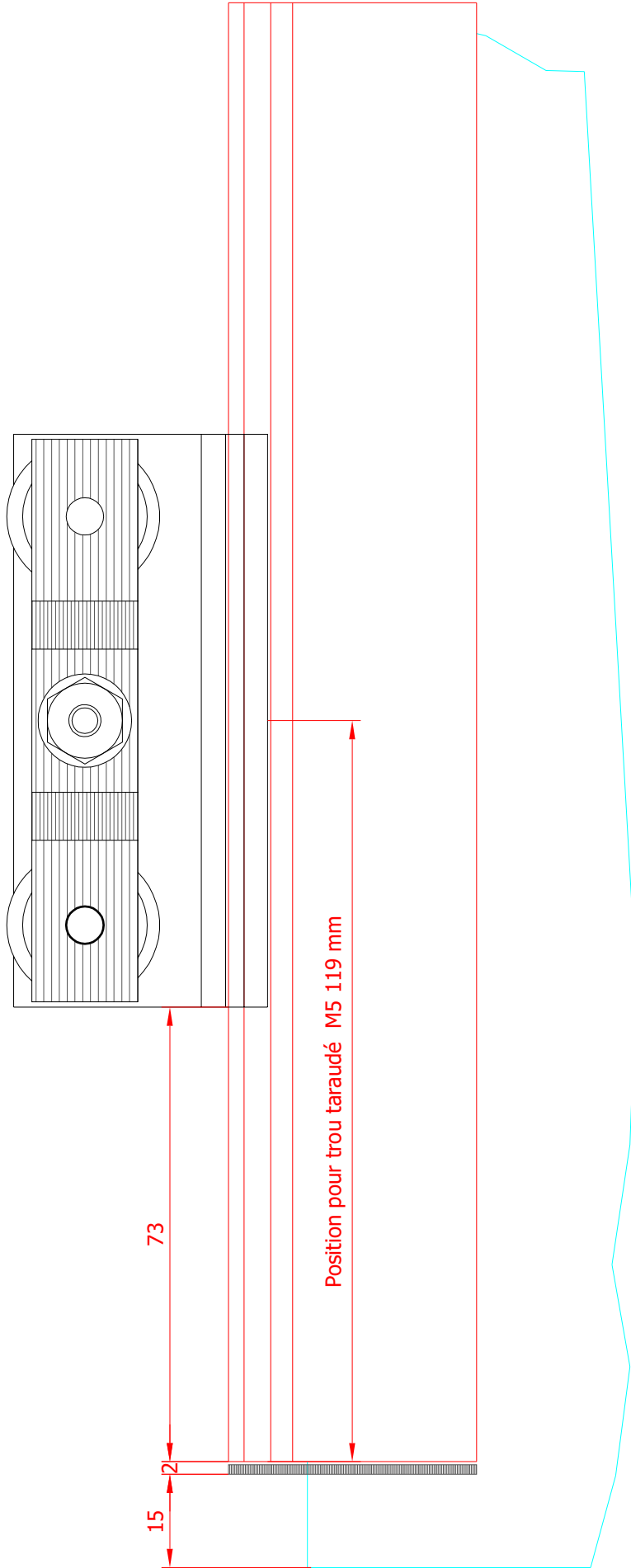
Coupe : Vue

N° : 2-5 008

Index : 02

Echelle :

Positionnement du support de roulements pour des vitrages qui coulissent dans le profilé latéral de finition



Alpstraße 17
 AT-6890 Lustenau
 T +43-5577-82500
 F +43-5577-82500 4
 office@aweso.at



Système : EUROFORM EV 2000

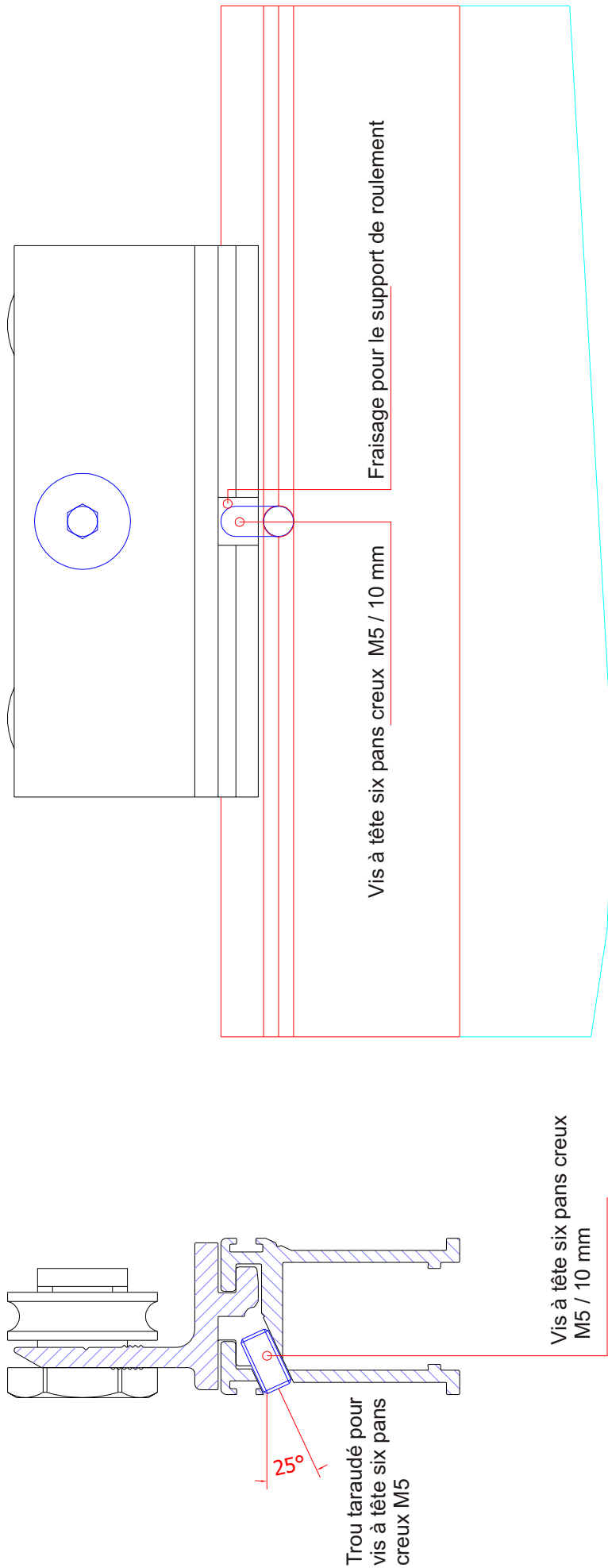
Exécution : Support de roulement

Coupe : Vue

N° : 2-5 009

Index : 02

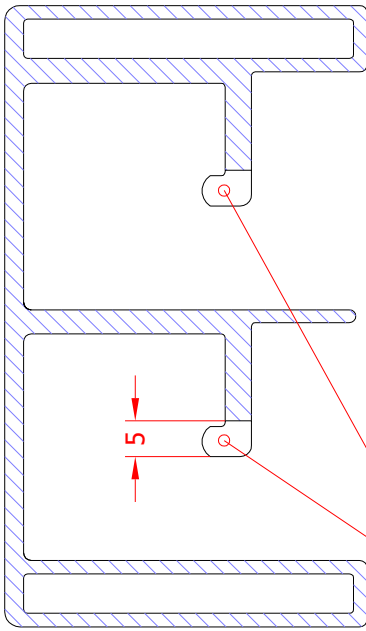
Echelle :



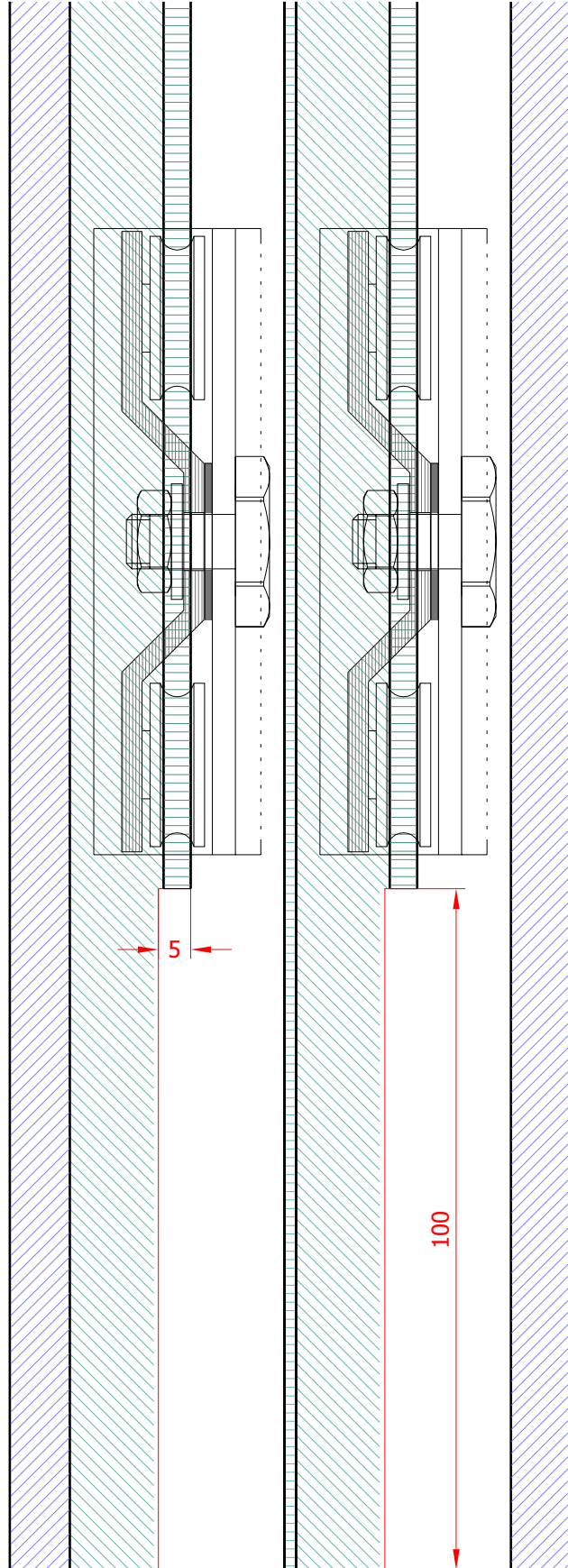
Alpstraße 17
 AT-6890 Lustenau
 T +43-5577-82500
 F +43-5577-82500 4
 office@aweso.at



Systeme :	EUROFORM EV 2000	N° :	2-5 010
Exécution :	Support de roulement	Index :	02
Coupe :	Verticale + vue	Echelle :	



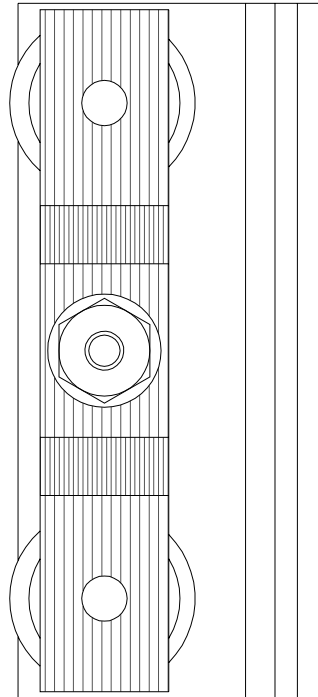
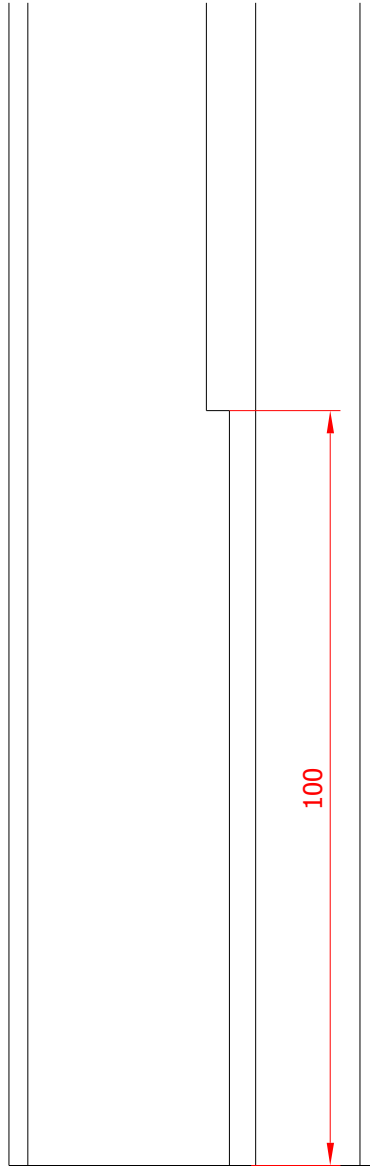
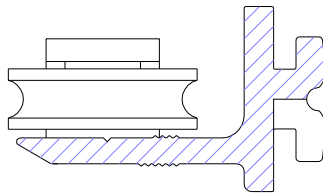
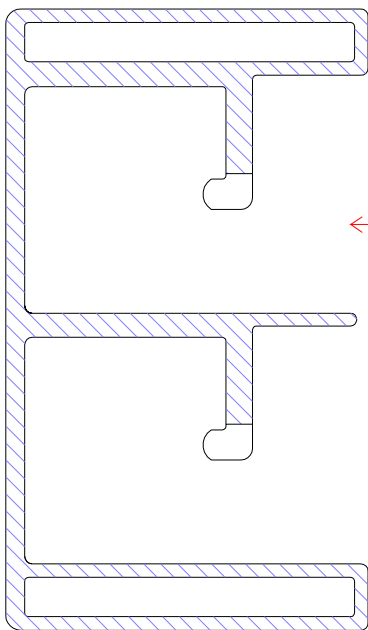
Fraisage pour mise en place
des roulements



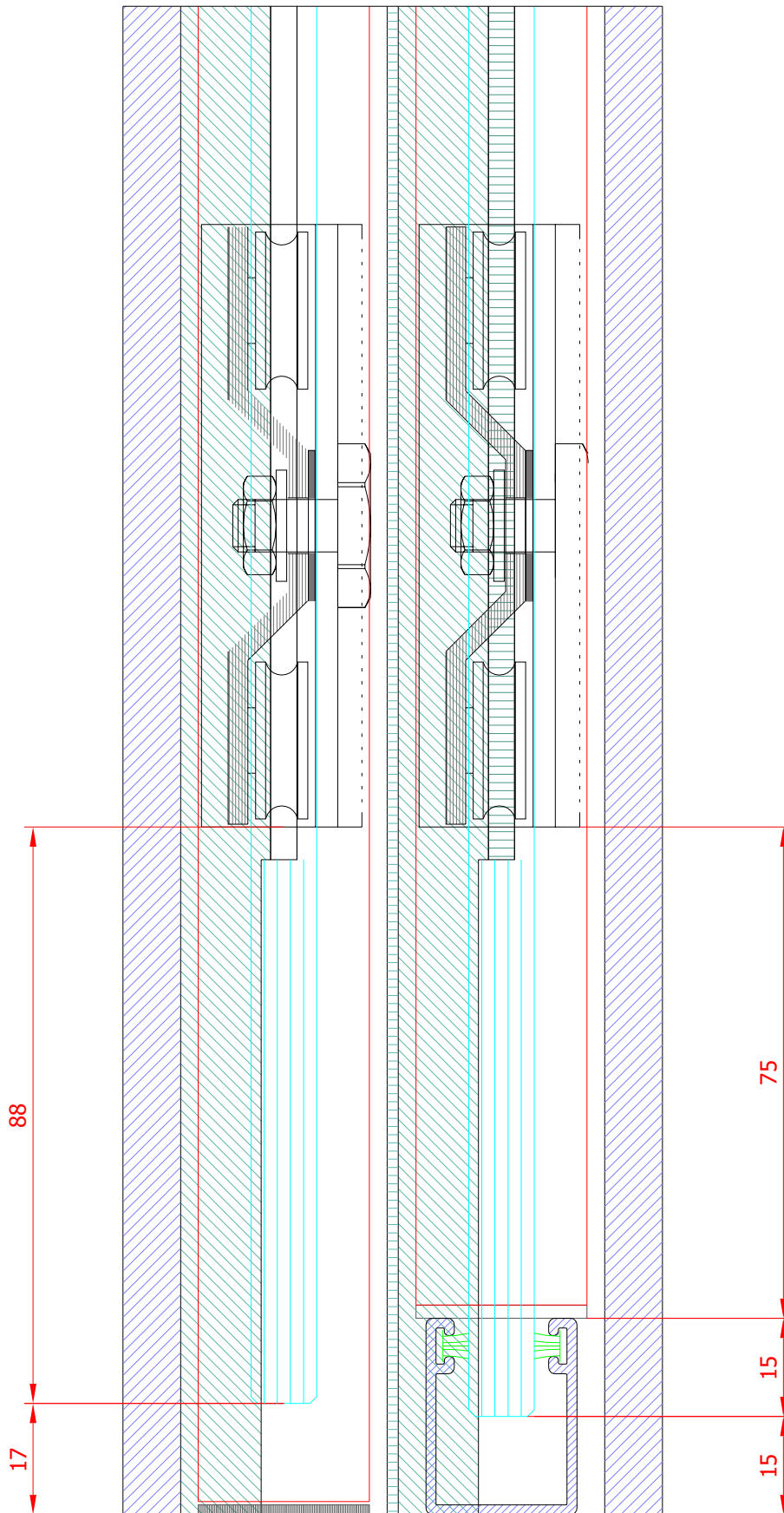
Alpstraße 17
AT-6890 Lustenau
T +43-5577-82500
F +43-5577-82500 4
office@aweso.at

Système : EUROFORM EV 2000
Exécution : Fraisage rails de guidage
Coupe : Verticale et horizontale

N° : 2-5 011
Index : 02
Echelle :



Supports de roulements 2524 fixe respectivement
 supports de roulements 2526 réglable en hauteur



Alpstraße 17
 AT-6890 Lustenau
 T +43-5577-82500
 F +43-5577-82500 4
 office@aweso.at



Système : EUROFORM EV 2000

Exécution : Positionnement du vantail

Coupe : Horizontale

N° : 2-5 013

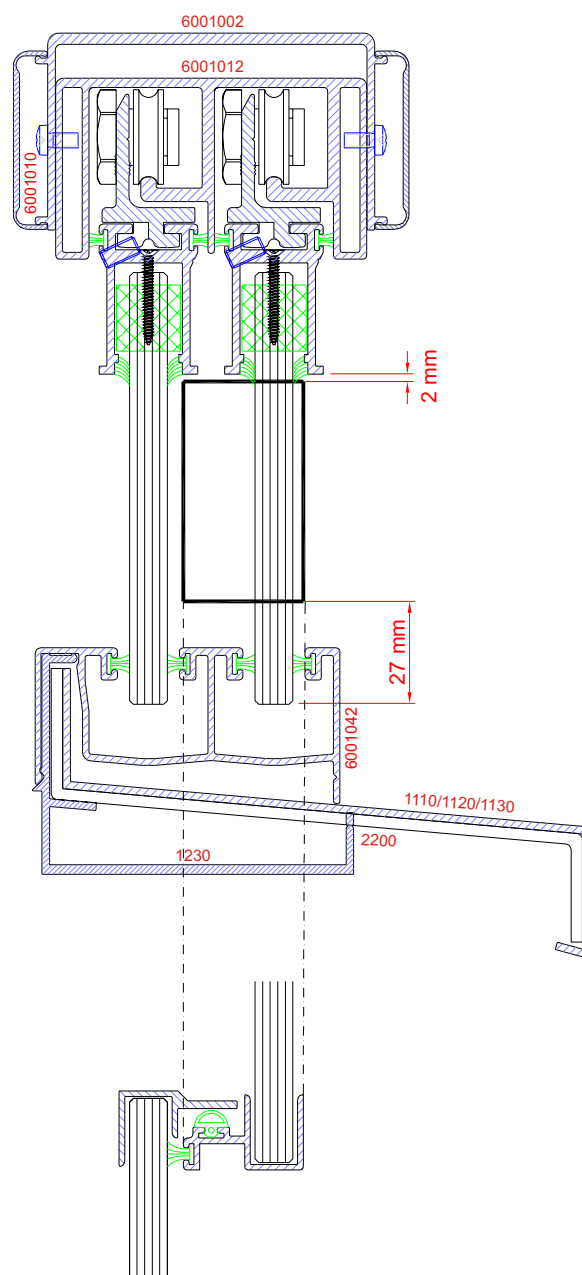
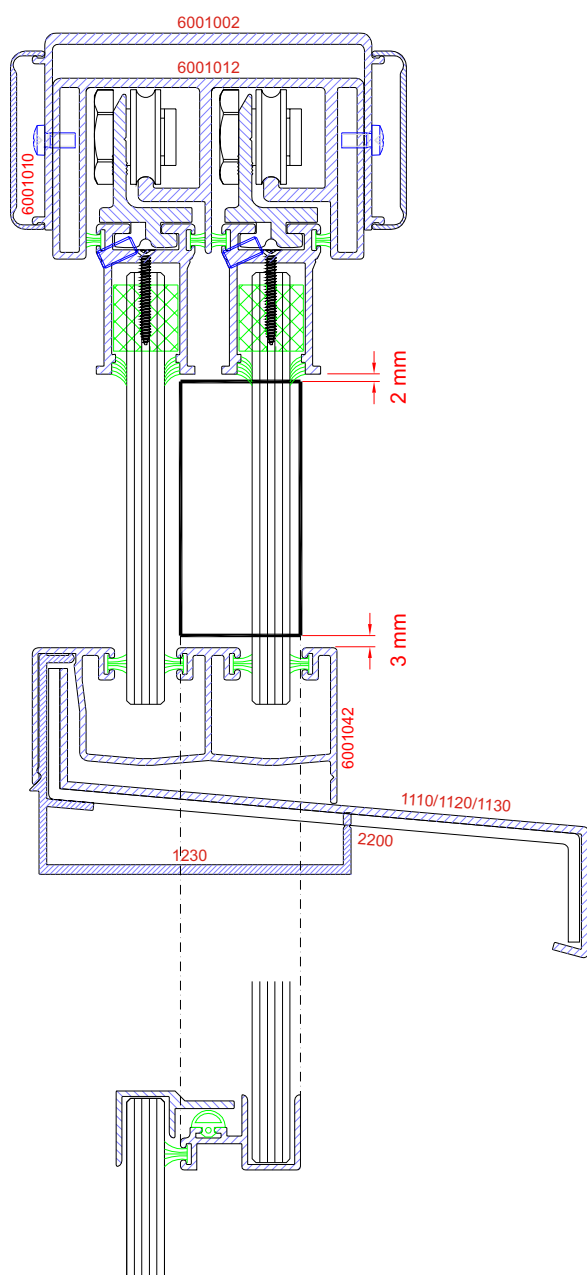
Index : 02

Echelle :

Variantes pour montage de la brosse ou du profilé d'entraînement

a) Version montage sur chantier:
Ne monter les profilés qu'une fois l'installation réalisée.

b) Version montage en atelier:
Les profilés peuvent être montés à l'avance sur le vitrage.



Alpstraße 17
AT-6890 Lustenau
T +43-5577-82500
F +43-5577-82500 4
office@aweso.at
www.aweso.at

Système : EUROFORM EV 2000

Exécution : Ajourage brosse/entraînement

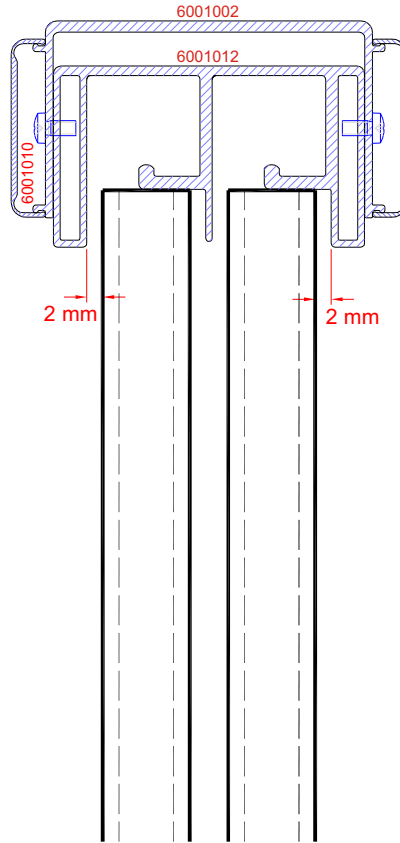
Coupe : Verticale

No : 2-5 014

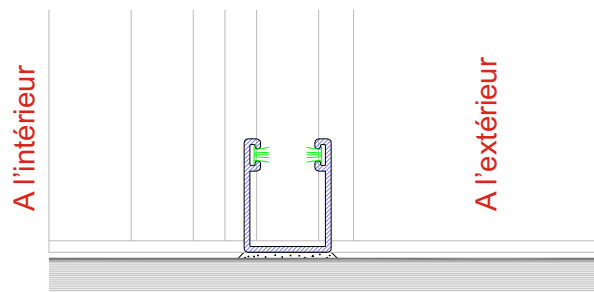
Index : 02

Echelle :

Jonction du profilé latéral dans
la zone du rail de guidage supérieur



Coupe horizontale
Vue d'en haut



Alpstraße 17
AT-6890 Lustenau
T +43-5577-82500
F +43-5577-82500 4
office@aweso.at
www.aweso.at

Système : EUROFORM EV 2000

Exécution : Ajourage du profilé latéral

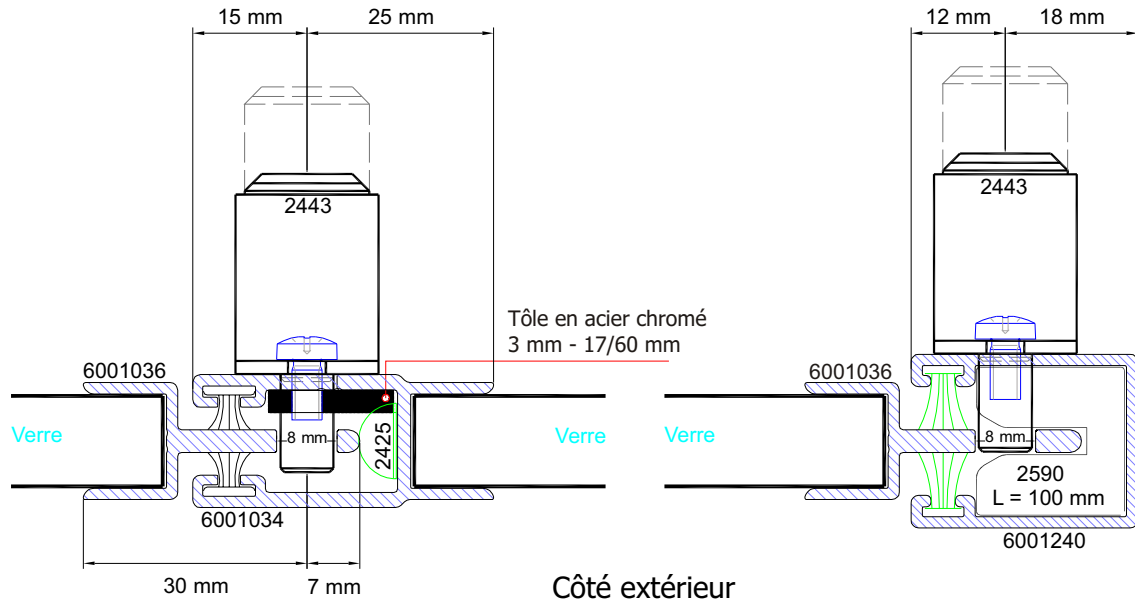
Coupe : Verticale et horizontale

No : 2-5 015

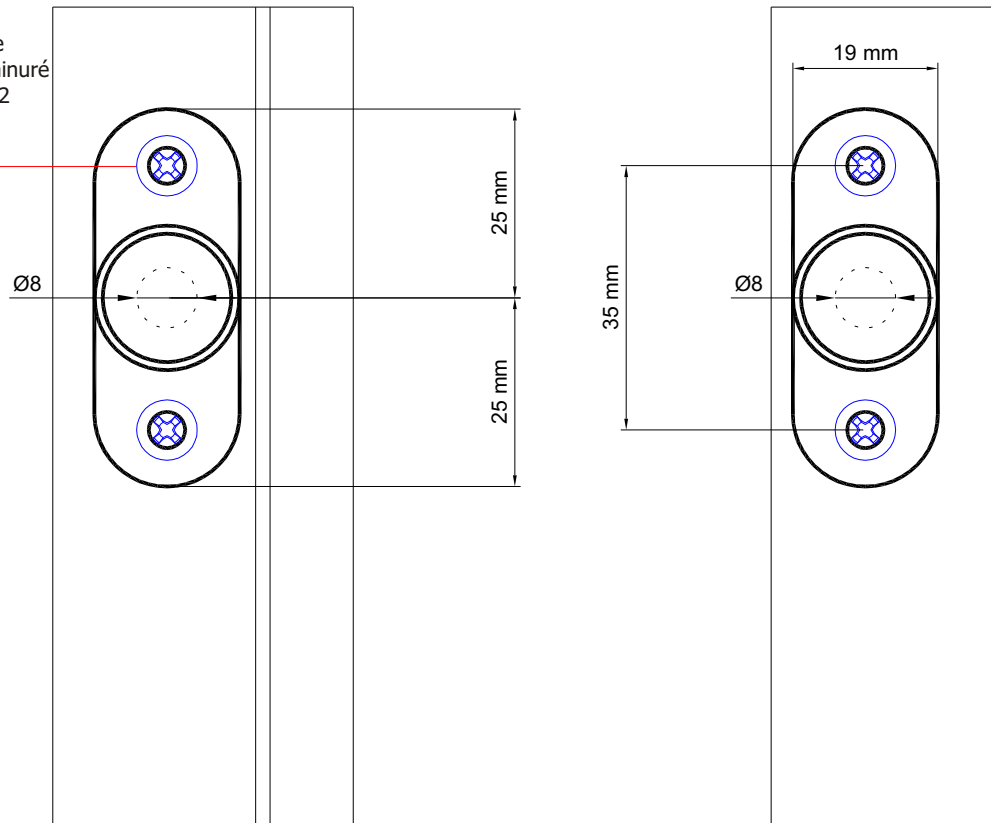
Index : 02

Echelle :





Vis à tête cylindrique
bombée à filetage rainuré
M4/8 - DIN 7500C A2
prépercer avec
mèche Ø 3.1



Alpstraße 17
AT-6890 Lustenau
T +43-5577-82500
F +43-5577-82500 4
office@aweso.at
www.aweso.at

Système : EUROFORM EV 2000

Exécution : Instructions de montage

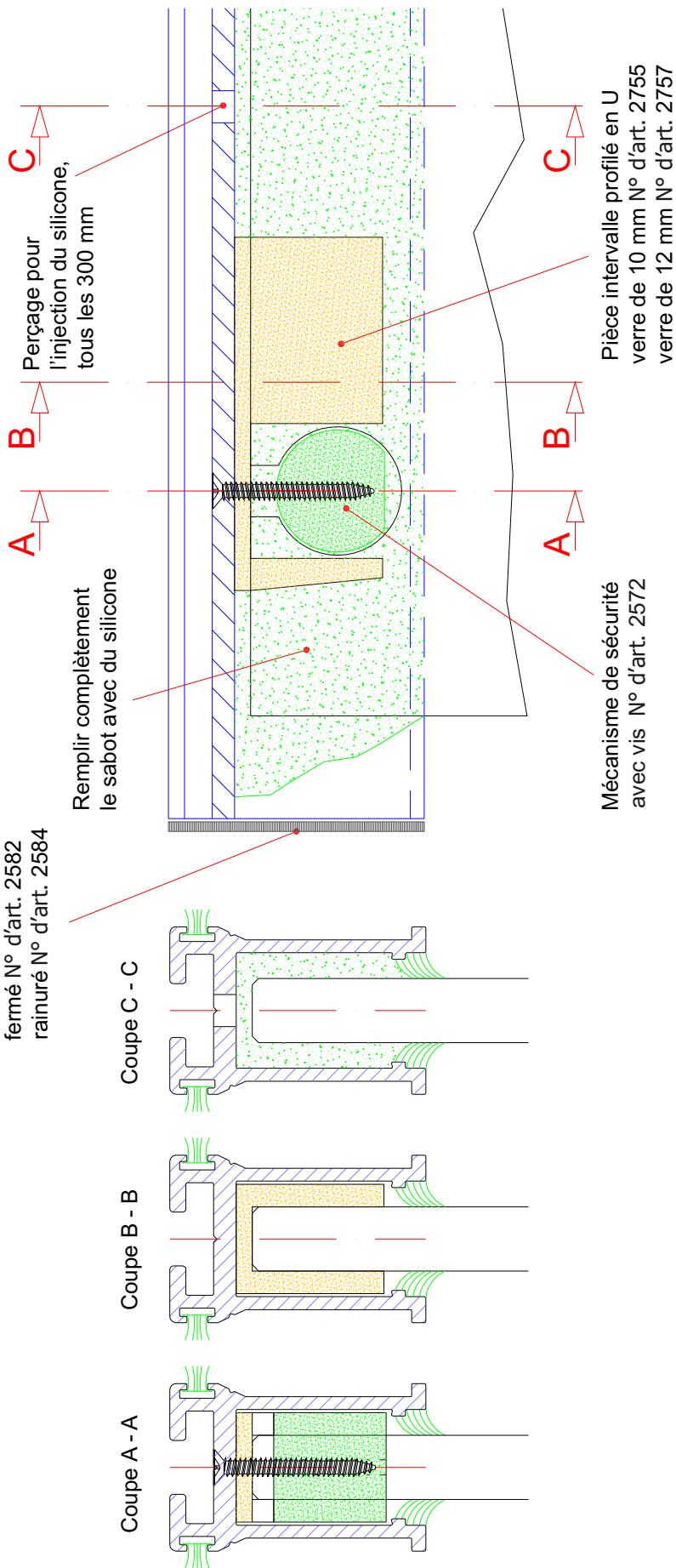
Coupe : Horizontale et vue

No : 2-5 016

Index : 02

Echelle :

Embout
fermé N° d'art. 2582
rainuré N° d'art. 2584



1. Introduction de mécanisme de sécurité dans la découpe du verre
2. Poser la pièce intervalle sur le bord du verre
3. Coulisser latéralement le sabot sur le verre
4. Visser le mécanisme de sécurité
5. Vitrification du verre au sabot
6. Remplir le sabot de silicone par le trou d'injection prévu à cet effet

Alpstraße 17

AT-6890 Lustenau
T +43-5577-82500
F +43-5577-82500 4
office@aweso.at



Système : EUROFORM EV 2000

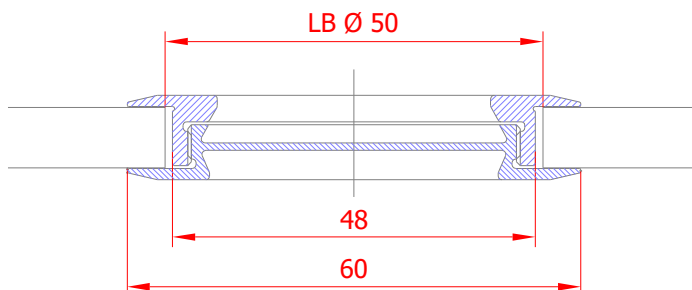
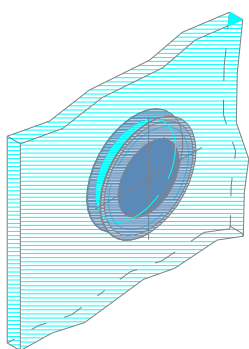
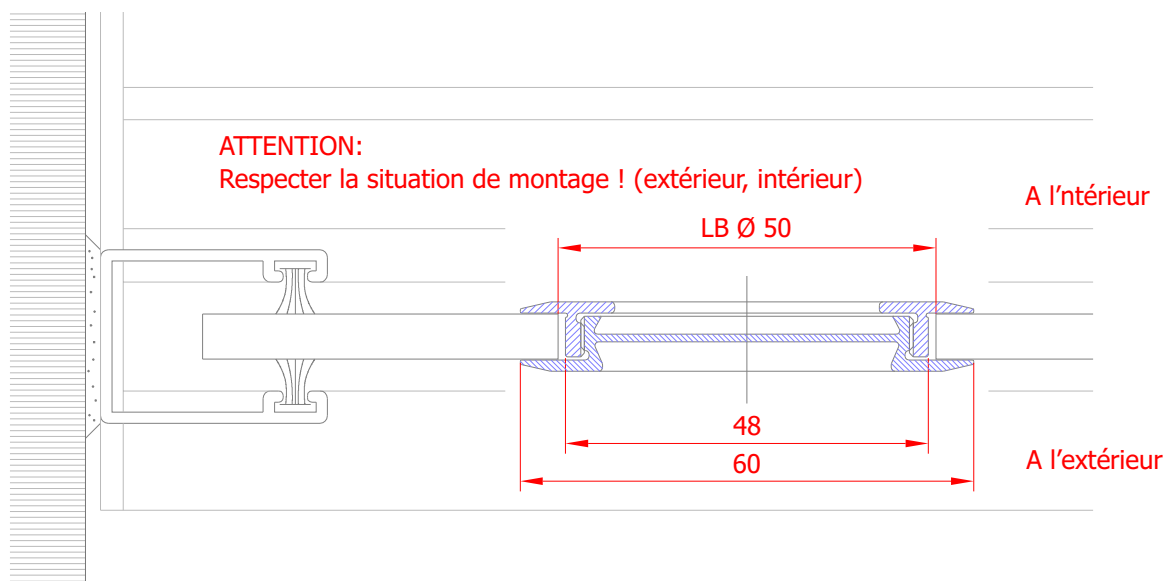
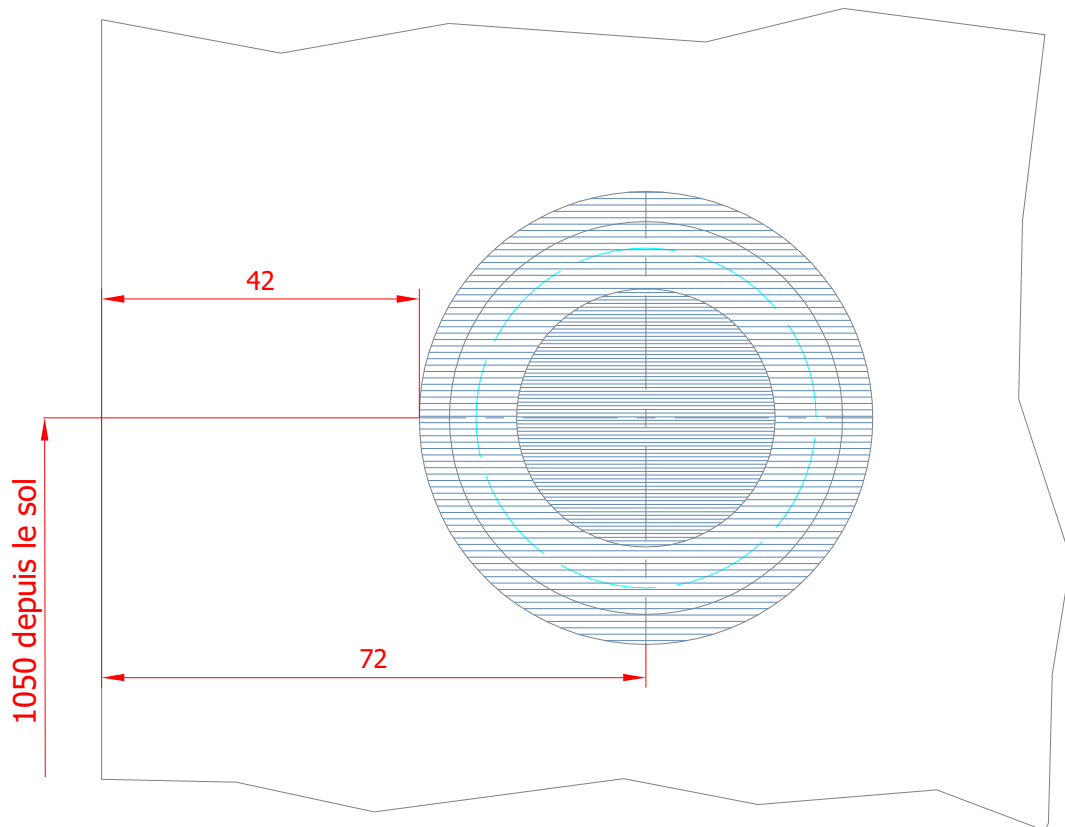
Exécution : Montage du sabot

Coupe : Verticale + horizontale

N° : 2-5 0017

Index : 02

Echelle :



Poignée coquille acier inoxydable - vitrage de 10 mm
N° d'art. : 2610
Poignée coquille acier inoxydable - vitrage de 12 mm
N° d'art. : 2612

Alpstraße 17
A 6890 Lustenau
T +43-5577-82500
F +43-5577-82500 4
office@aweso.at
www.aweso.at

Système : EUROFORM EV 2000

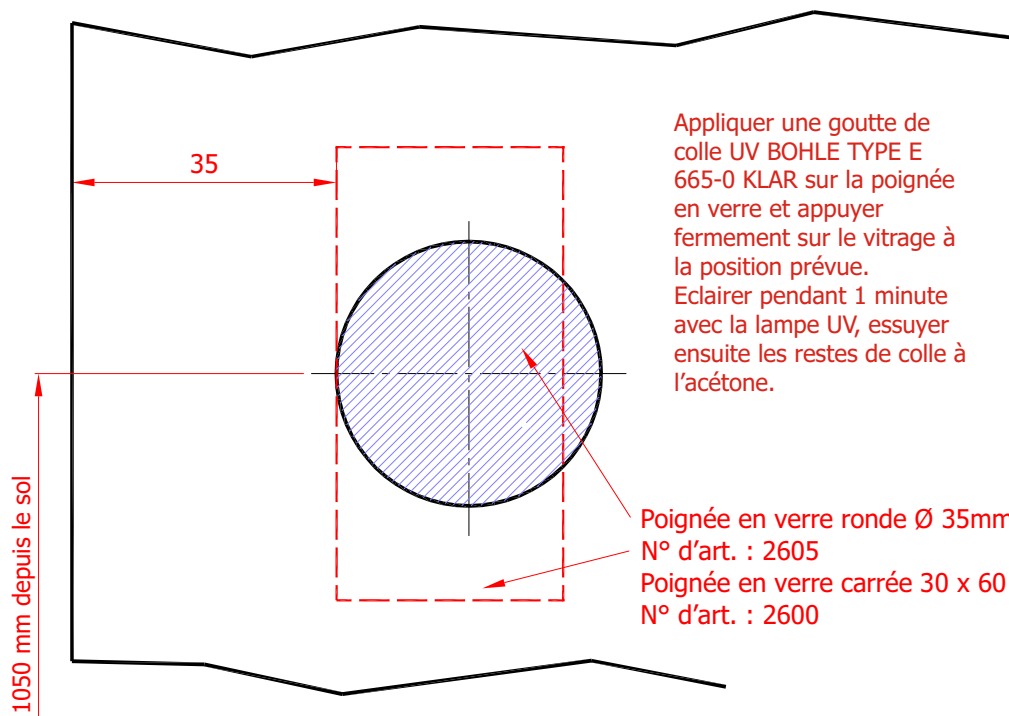
No : 2-5 018

Exécution : Poignée coquille en acier inoxydable

Index : 02

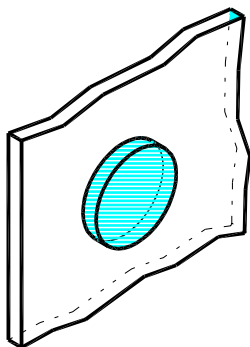
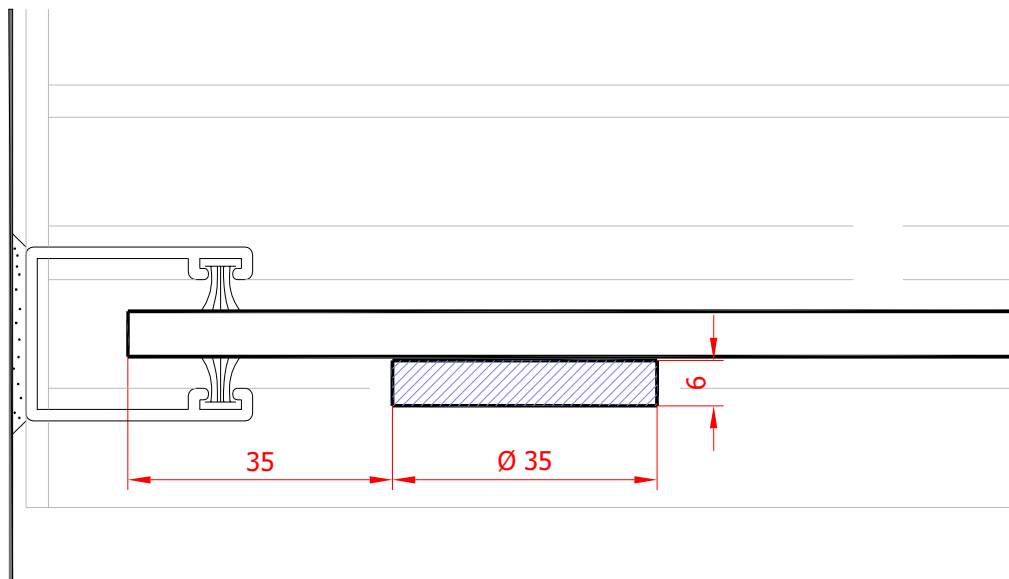
Coupe : Horizontale et vue

Echelle :



Appliquer une goutte de colle UV BOHLE TYPE E 665-0 KLAR sur la poignée en verre et appuyer fermement sur le vitrage à la position prévue. Eclairer pendant 1 minute avec la lampe UV, essuyer ensuite les restes de colle à l'acétone.

Poignée en verre ronde Ø 35mm x 6mm - N° d'art. : 2605
 Poignée en verre carrée 30 x 60 x 6 mm - N° d'art. : 2600



Alpstraße 17
 A 6890 Lustenau
 T +43-5577-82500
 F +43-5577-82500 4
 office@aweso.at
 www.aweso.at

Système : EUROFORM EV 2000

Exécution : Poignée en verre

Coupe : Horizontale et vue

No : 2-5 019

Index : 02

Echelle :